

[การทดสอบประสิทธิภาพ G-Power]

ชิ้นงานทดสอบ แผ่นทดสอบ	หัวข้อทดสอบ	ผลการตัดสิน	สถาบันทดสอบ วันเดือนปี
แก้ว	ความแข็ง ดินสอ	ตั้งแต่9Hขึ้นไป	Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center 06.4.7
เหล็ก	ทนการกระทบแตก (DuPont method)	ค่าสูงสุด ไม่มีการแตกหลุดออก	Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center 06.5.19
	การทดสอบการทนสภาพ อากาศแบบเร่งกระตุ้น Sunshine 100h	ไม่มี การเปลี่ยนสี , การ ร้าว, การลอกออก	Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center 06.5.10
	การทดสอบการทนต่อ Alkaline 5% 24h	ไม่พบความผิดปกติ	Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center 06.5.19
สแตนเลส (SUS 304)	Salt spray 48h	ไม่พบความผิดปกติ	Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center 06.6.13
อะครีลิก	Aircraft heat resistance test -54°C 1h 93°C 1h	ไม่มีการหลุดออกของฟิล์ม ไม่มีสิ่งผิดปกติ ตรวจพบความโก่งเล็กน้อย ของพลาสติก	Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center 06.5.9
อลูมิเนียม	ทนการกระทบแตก (DuPont method)	ค่าสูงสุด ไม่มีการแตกหลุดออก	Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center 06.6.6
	ผลลัพธ์	แผ่นบอร์ด	วิธีทดสอบ
ความแข็งของ ดินสอ	ตั้งแต่9Hขึ้นไป	แก้ว	วิธีการใช้ดินสอ JIS K 5600-5-4
การสึกหรอ	อัตราส่วนปริมาณที่ลดลง 0.085	Polyester	500g x 2500ครั้ง JIS K7204 H-18
การขีด	ระดับความวาว ลดลง0.22	พลาสติก	10,000ครั้ง เครื่องมือวัด ความต่างของสี

			น้ำยาขัด + แปรง
การป้องกันความสกปรก	4.44 \angle E	Polyester	Accelerated test
การทนต่อสารเคมี	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	Polyester	Sodium hydroxide 10% สองสัปดาห์
	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	Polyester	Sulfuric acid 10% สองสัปดาห์
	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	Polyester	Isopropyl alcohol สองสัปดาห์
การเปลี่ยนรูปจากการกระแทก	ไม่มีการแตกหลุดออก	เหล็ก	JIS K5600 (DuPont method)

* ด้วยการทดสอบ Dissolution test(atomic absorption Spectrophotometry) ที่สถาบัน Japan food research laboratories นั้นไม่พบแคดเมียมและตะกั่ว [2005.2.25]

[ลักษณะพิเศษที่โดดเด่นแตกต่างจากของที่เคยมีมา]

1. เป็นน้ำยา Silica coating ที่เป็นประเภทฟิล์มบาง

จุดที่แตกต่างเป็นพิเศษคือการที่มีSilica unreacted solutionเหลือที่ชั้นผิวฟิล์มที่ทานั้น จะทำให้มีการก่อตัวขึ้นของผิวฟิล์มSilicaที่ดีเป็นชั้นๆ การก่อตัวขึ้นของชั้นSilicaที่ชั้นผิวหน้าของเนื้อวัตถุติดพื้นฐานของสีที่ทาและResinนั้นถึงแม้จะกล่าวว่าเป็นเยื่อบางๆก็ตามมันก็สามารถทำให้คุณสมบัติของเนื้อวัตถุติดพื้นฐานเกิดการเปลี่ยนไปจากลักษณะเดิมได้

2. สามารถใช้ได้เช่นเดียวกับWater waxที่ดีเยี่ยมสำหรับงานก่อสร้าง สามารถทำได้โดยการใช้อุปกรณ์ก่อสร้างและเครื่องมือได้ทั้งหมด

สถาบันทดสอบทางอุตสาหกรรม Tokyo
Tokyo-to, Chiyoda-ku, Marunouchi 1-4-1
03-5218-7200

ATTN : 网庫電商物流有限公司

วันรับ วันที่15 มกราคม 2015

หมายเลขร้องขอ : 1520-020315

หัวข้อทดสอบ : ดำเนินการทดสอบเปรียบเทียบกับสารเคลือบแก้ว 3 ประเภท

1. การทดสอบระดับความแข็งโดยใช้ดินสอชุดขีด
2. การทดสอบการทนความร้อน
3. การทดสอบการทนต่อAlkaline
4. การทดสอบการทนต่อกรด

วิธีการทดสอบ

การทดสอบการทนความร้อน :

นำเอาชิ้นงานทดสอบไปให้ความร้อนด้วยMuffle furnaceที่อุณหภูมิ 800°C เป็นเวลา 10นาทีก่อนดำเนินการประเมินด้วยสายตา

การประเมิน : ตรวจสอบการเกิด การแตก การพองบวม และการลอกหลุด

การทดสอบการทนต่อAlkaline :

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600-6-1:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ใน บทที่6:คุณสมบัติทางเคมีของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่1:คุณสมบัติทนของเหลว(วิธีทั่วไป)9. วิธี 3 วิธีการหยุด

ของเหลวที่จุ่ม : 5W/V% สารละลายSodium hydroxide เวลาในการจุ่มแช่ 24 ชั่วโมง
การประเมิน : ตรวจสอบการเกิด สนิม, การแตก, การพองบวม, การลอกหลุด ด้วยสายตา

การทดสอบการทนต่อกรด :

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600-6-1:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ใน บทที่6:คุณสมบัติทางเคมีของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่1:คุณสมบัติทนของเหลว(วิธีทั่วไป)9. วิธี 3 วิธีการหยุด

ของเหลวที่จุ่ม : 5W/V% สารละลายSulphuric acid เวลาในการจุ่มแช่ 24 ชั่วโมง
การประเมิน : ตรวจสอบการเกิด สนิม, การแตก, การพองบวม, การลอกหลุด ด้วยสายตา

ค่าของการใช้ดินสอชุดขีด :

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5400:1990 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา8.4 ค่าของการใช้ดินสอชุดขีด8.4.1 โดยวิธีการใช้เครื่องทดสอบ

การประเมิน : กรณีประเมินด้วยการฉีกขาดของผิวฟิล์มที่ทา

ผลลัพธ์

	การทนความร้อน	การทนต่อ Alkaline	การทนต่อกรด	ระดับความแข็ง โดยใช้ดินสอชุดขีด
○ G-POWER	-	-	สนิม และ ลอกหลุด	ตั้งแต่ 9Hขึ้นไป
ROCK	ลอกหลุด และ แตก	-	สนิม และ ลอกหลุด	6.5H
WEICA	ลอกหลุด และ แตก	ลอกหลุด	สนิม และ ลอกหลุด	7H

* - : ไม่มีสภาพของการลอกหลุดและการแตก ลอกหลุด : ตรวจสอบพบการลอกหลุด
สนิม : ตรวจสอบพบการเกิดสนิม แตก : ตรวจสอบพบการแตก



เอกสารรับรองผล

การร้องขอวิจัยที่18 De หมายเลขที่58

19 พฤษภาคม 2006

สิ่งของที่ร้องขอ	แผ่นบอร์ดทดสอบการเคลือบ น้ำยา Silica coating วัสดุดิบ : เหล็ก
หัวข้อร้องขอ	การทดสอบความทนทานต่อการกระแทก

สำหรับการทดสอบที่ได้ร้องขอมาในวันที่15 พฤษภาคม 2006 ดังที่เขียนไว้ข้างต้นนั้นผลจะเป็นไปตามในหน้าถัดไปครับ

19 พฤษภาคม 2006

Local incorporated administrative agency

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center Chief Director SIGN

(ข้อควรระวัง)

- ชื่อของสิ่งของที่ร้องขอ ค่าอัตราต่างๆและSpec ฯลฯนั้นมีการเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่น
นำเสนอมา

- กรณีที่จะมีการนำเนื้อหาของเอกสารรับรองผลฉบับนี้ไปจัดพิมพ์ในสิ่งโฆษณาและอื่นๆนั้น
ขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากทาง Local incorporated administrative agency
Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center ล่วงหน้าก่อน

1. วิธีการทดสอบ

1.1 การทดสอบความทนทานต่อการกระแทก

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่5: คุณสมบัติทางกล(Mechanical)ของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่3:คุณสมบัติทนทานการตกกระแทกของตุ้มน้ำหนัก ข้อ6. ตามแบบวิธีการของ DuPont

เงื่อนไขการทดสอบเป็นไปตามดังต่อไปนี้

- 1) มวลของตุ้มน้ำหนัก : 500 กรัม
- 2) ระดับตำแหน่งความสูงของตุ้มน้ำหนัก : 50 ซม.
- 3) รูปทรงการกระแทก : รัศมี 6.35 ± 0.03 มม. ฐานรับ : ผิวราบ

1.2 การถ่ายรูปด้วยกล้องMicroscope

1.1 Digital Microscope

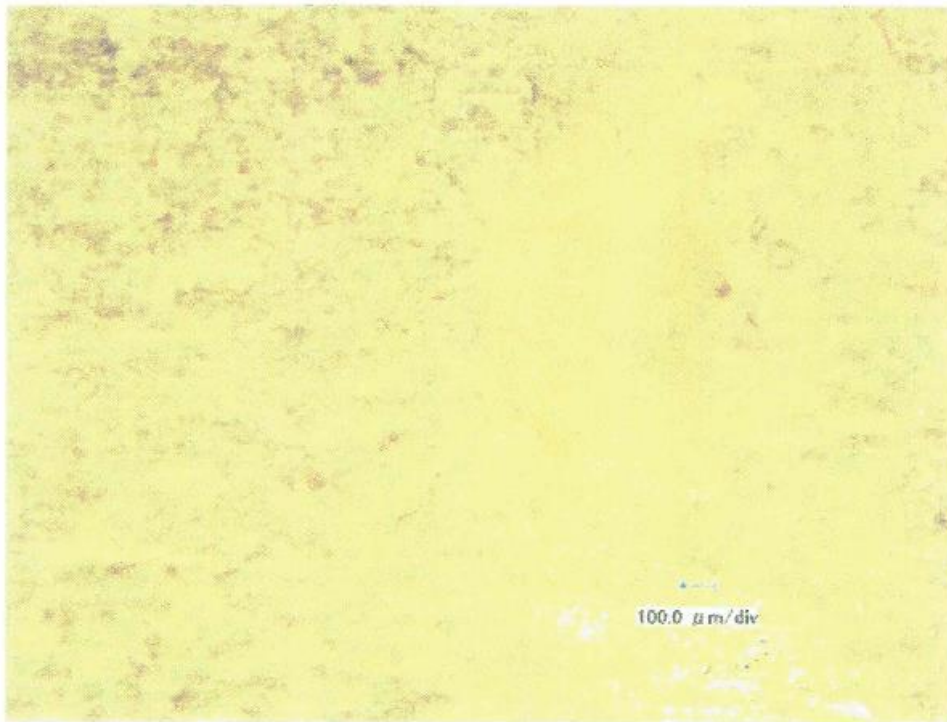
ใช้กล้องDigital Microscopeดำเนินการถ่ายรูปตำแหน่งที่ตุ้มน้ำหนักตกจากการทดสอบความทนทานต่อการกระแทกโดยถ่ายในตำแหน่งที่ผู้ร้องขอบ่งชี้(ใช้กล้องDigital Microscope รุ่น VHX-200 ของ Maker KEYENCE Corporation)

2. ผลการทดสอบ

2.1 การทดสอบความทนทานต่อการกระแทก

ไม่มีการแตกรวมถึงการหลุดออก

3.2 การถ่ายรูปด้วยกล้องMicroscope



ส่วนผิวระนาบ

ส่วนที่ตุ้มน้ำหนักตกกระทบ

เอกสารรับรองผล

เอกสารร้องขอวิจัยที่18 หมายเลขที่106

10 พฤษภาคม 2006

สิ่งของที่ร้องขอ	Silica coating film
หัวข้อร้องขอ	การทดสอบการทนสภาพอากาศแบบเร่งกระตุ้น (Sunshine) 100 hours มอบเอกสารรับรองผล

สำหรับการทดสอบที่ได้ร้องขอมาในวันที่ 2 พฤษภาคม 2006 ดังที่เขียนไว้ข้างต้นนั้นผลจะเป็นไปตามในหน้าถัดไปครับ

10 พฤษภาคม 2006

Local incorporated administrative agency

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center Chief Director SIGN

(ข้อควรระวัง)

- ชื่อของสิ่งของที่ร้องขอ ค่าอัตราต่างๆและSpec ฯลฯนั้นมีการเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่น
นำเสนอมา

- กรณีที่จะมีการนำเนื้อหาของเอกสารรับรองผลฉบับนี้ไปจัดพิมพ์ในสิ่งโฆษณาและอื่นๆนั้น
ขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากทาง Local incorporated administrative agency
Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center ล่วงหน้าก่อน

1. สิ่งของที่ร้องขอ

ชื่อสิ่งของ : Silica coating film

ค่าอัตราต่างๆหรือSpec :

2. วิธีการทดสอบ

อุปกรณ์ทดสอบ : ใช้อุปกรณ์ที่ถูกระบุใน JIS B7753-1993 「เครื่องทดสอบคุณสมบัติการทนต่อแสงรวมถึงคุณสมบัติการทนสภาพอากาศ รูปแบบ Sunshine carbon arc lamp type」 .
Sunshine long life weather meter WEL-7XS-HC-B-Ec

เงื่อนไขการทดสอบ :

แหล่งกำเนิดแสง : Open Flame Carbon Arc lamp

Filter : รูปทรง I

การควบคุมอุณหภูมิ : $63 \pm 3^{\circ}\text{C}$ (Black Panel Temperature Control)

Water spray cycle : หลังจากฉายแสง102นาทีแล้วฉายแสงร่วมกับWater spray 18นาที

เวลาการฉายแสง : 100 ชั่วโมง

3. ผลการทดสอบ

สิ่งของที่ร้องขอ	ผลลัพธ์
Silica coating film	จากการตรวจสอบสภาพภายนอกด้วยสายตาไม่พบการเปลี่ยนสี, รอยร้าว และ การหลุดลอก

เอกสารรับรองผล

การร้องขอวิจัยที่18 De หมายเลขที่54

19 พฤษภาคม 2006

สิ่งของที่ร้องขอ	แผ่นบอร์ดทดสอบการเคลือบ น้ำยา Silica coating วัสดุดิบ : เหล็ก
หัวข้อร้องขอ	การทดสอบคุณสมบัติการทนต่อกรด การทดสอบคุณสมบัติการทนต่อAlkaline

สำหรับการทดสอบที่ได้ร้องขอมาในวันที่15 พฤษภาคม 2006 ดังที่เขียนไว้ข้างต้นนั้นผลจะเป็นไปตามในหน้าถัดไปครับ

19 พฤษภาคม 2006

Local incorporated administrative agency

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center Chief Director SIGN

(ข้อควรระวัง)

- ชื่อของสิ่งของที่ร้องขอ ค่าอัตราต่างๆและSpec ฯลฯนั้นมีการเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่น
นำเสนอมา

- กรณีที่จะมีการนำเนื้อหาของเอกสารรับรองผลฉบับนี้ไปจัดพิมพ์ในสิ่งโฆษณาและอื่นๆนั้น
ขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากทาง Local incorporated administrative agency
Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center ล่วงหน้าก่อน

1. วิธีการทดสอบ

1.1 การทดสอบการทนต่อกรด

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่6: คุณสมบัติทางเคมีของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่1:คุณสมบัติทนของเหลว(วิธีทั่วไป) ข้อ7.

วิธีที่ 1 (วิธีการจุ่ม)

น้ำยาทดสอบ : เป็นน้ำยาที่ปรับให้เป็น5^{w/v}%โดยใช้น้ำกลั่น(Deionized water)ผสมลงในSulphuric acid(สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง)

เวลาทดสอบ : 24ชั่วโมง

การประเมิน : ดำเนินการตรวจสอบลักษณะภายนอกด้วยสายตา

1.2 การทดสอบการทนต่อAlkaline

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่6: คุณสมบัติทางเคมีของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่1:คุณสมบัติทนของเหลว(วิธีทั่วไป) ข้อ7.

วิธีที่ 1 (วิธีการจุ่ม)

น้ำยาทดสอบ : เป็นน้ำยาที่ปรับให้เป็น5^{w/v}%โดยใช้น้ำกลั่น(Deionized water)ผสมลงในSodium carbonate (สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง)

เวลาทดสอบ : 24ชั่วโมง

การประเมิน : ดำเนินการตรวจสอบลักษณะภายนอกด้วยสายตา

2. ผลการทดสอบ

2.1 การทดสอบการทนต่อกรด (Sulphuric acid)

มีการพบการเปลี่ยนสีเป็นส่วนๆ

2.2 การทดสอบการทนต่อAlkaline

ไม่พบสิ่งผิดปกติ

เอกสารรับรองผล

การร้องขอวิจัยที่18 De หมายเลขที่87

13 มิถุนายน 2006

สิ่งของที่ร้องขอ	แผ่นบอร์ดทดสอบการเคลือบ น้ำยา Silica coating วัสดุดิบ : SUS304
หัวข้อร้องขอ	การทดสอบ Salt spray test

สำหรับการทดสอบที่ได้ร้องขอมาในวันที่6 มิถุนายน 2006 ดังที่เขียนไว้ข้างต้นนั้นผลจะเป็นไปตามในหน้าถัดไปครับ

13 มิถุนายน 2006

Local incorporated administrative agency

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center Chief Director SIGN

(ข้อควรระวัง)

- ชื่อของสิ่งของที่ร้องขอ ค่าอัตราต่างๆและSpec ฯลฯนั้นมีการเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่น
นำเสนอมา

- กรณีที่จะมีการนำเนื้อหาของเอกสารรับรองผลฉบับนี้ไปจัดพิมพ์ในสิ่งโฆษณาและอื่นๆนั้น
ขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากทาง Local incorporated administrative agency
Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center ล่วงหน้าก่อน

1. วิธีการทดสอบ

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600-7-1-1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่7: คุณสมบัติความทนทานระยะยาวของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่1:คุณสมบัติการทนต่อNeutral salt spray เวลาทดสอบคือ48ชั่วโมง และ การประเมินนั้นคือดำเนินการตรวจสอบลักษณะภายนอกด้วยสายตา

2. ผลการทดสอบ

ไม่พบสิ่งผิดปกติ

เอกสารรับรองผล

การร้องขอวิจัยที่ 18 E หมายเลขที่ 73

15 พฤษภาคม 2006

ATTN :

สิ่งของที่ร้องขอ	Silica coating
หัวข้อร้องขอ	Constant temperature test (-54°C 1 hour , 93°C 1 hour)

สำหรับการทดสอบที่ได้ร้องขอมาในวันที่ 9 พฤษภาคม 2006 ดังที่เขียนไว้ข้างต้นนั้นผลจะเป็นไปตามในหน้าถัดไปครับ

15 พฤษภาคม 2006

Local incorporated administrative agency

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center Chief Director SIGN

(ข้อควรระวัง)

- ชื่อของสิ่งของที่ร้องขอ ค่าอัตราต่างๆและSpec ฯลฯนั้นมีการเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่นนำเสนอมา

- กรณีที่จะมีการนำเนื้อหาของเอกสารรับรองผลฉบับนี้ไปจัดพิมพ์ในสิ่งโฆษณาและอื่นๆนั้นขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากทาง Local incorporated administrative agency Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center ล่วงหน้าก่อน

Temperature storage test

1. ดำเนินการทดสอบ Temperature storage test โดยการสิ่งของที่จัดมาทดสอบ 2 ชั้น (Silica coating)แต่ละแผ่นใส่ในConstant temperature reservoirที่มีการตั้งค่า -54°C และ93°C ทิ้งไว้เป็นเวลา1ชั่วโมง)
2. หลังจากแต่ละการทดสอบเสร็จสิ้นลง ให้นำเอาสิ่งของที่จัดมาทดสอบออกจากConstant temperature reservoir แล้วดำเนินการตรวจสอบลักษณะภายนอก(ดำเนินการตรวจสอบลักษณะภายนอกด้วยสายตา) ผลที่ได้มีแสดงอยู่ในตารางข้างล่าง

สิ่งของที่จัดมาทดสอบ	อุณหภูมิ	เวลาทดสอบ	การตรวจสอบลักษณะภายนอก
No.1	-54°C	1 ชั่วโมง	ไม่มีสิ่งผิดปกติ
No.2	93°C	1 ชั่วโมง	ตรวจพบความโก่งเล็กน้อยของพลาสติก

3. ช่วงเวลาทดสอบ วันที่10 พฤษภาคม ถึง วันที่11 พฤษภาคม 2006

เอกสารรายงานผลการทดสอบ

Japan Paint Inspection and testing Association

East branch office

428 Miyamae Fujisawa-city Kanagawa

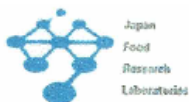
หมายเลขร้องขอ 051175

วันที่รายงาน 27 ตุลาคม 2005

Branch chief	PIC
SIGN	SIGN

ชื่อชิ้นงาน		วันที่รับชิ้นงานทดสอบ	7 ตุลาคม 2005
		วันที่คัดเลือกชิ้นงานทดสอบ	วัน - เดือน - ปี -
		สถานที่คัดเลือกชิ้นงานทดสอบ	สงมอบ
ผู้ผลิต	—	จำนวนชิ้นงานทดสอบ	1
หัวข้อทดสอบ	ผลลัพท์	วิธีทดสอบ	
คุณสมบัติ ทนทานต่อการ ล้าง	ไม่มีสีติดที่ Polishing pad	อ้างอิงปฏิบัติตาม JIS K 5600-5-11:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไป สำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่5:คุณสมบัติทางกล(Mechanical)ของผิว ฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่11:คุณสมบัติทนทานต่อการล้าง จำนวนCycle : 300 Cycles Polishing pad supporter : แปรงที่กำหนดอ้างอิงตามJIS K 5400:1990 8.11 Polishing pad : ผ้าสักหลาดอ่อนไม่มีลาย น้ำยาล้าง : ไม่มี การประเมิน : มีสีติดที่ Polishing pad หรือไม่	
หมายเหตุ รูปร่างชิ้นงานทดสอบ : ประมาณ 50x50x0.5 มม.(เป็นPS บอร์ดที่มีการเคลือบทาสีแดงที่ผิว) ล้างจากนี้เป็นพื้นที่ว่าง			

* กรณีการนำไปตีพิมพ์ใหม่ที่ยื่นหรือคัดลอกบางส่วนขอให้ดำเนินการติดต่อขอรับการยินยอมจากทางสมาคมก่อนล่วงหน้า



หมายเลขที่ 105022107-001
25 กุมภาพันธ์ 2005(Heisei 17)

เอกสารผลการทดสอบวิเคราะห์

Japan Food Research Laboratories

Tokyo Head Office	: 52-1 Motoyoyogi-cho, Shibuya-ku, Tokyo 151-0062, Japan
Osaka Branch	: 3-1 Toyotsu-cho, Suita-shi, Osaka 564-0051, Japan
Nagoya Branch	: 5-13 Osu 4-chome, Naka-ku, Nagoya 460-0011, Japan
Kyushu Branch	: 1-12 Shimogofuku-machi, Hakata-ku, Fukuoka-shi 812-0034, Japan
Tama Laboratory	: 11-10 Nagayama 6-chome, Tama-shi, Tokyo 206-0025, Japan
Chitose Laboratory	: 3 Bunkyo 2-chome, Chitose-shi, Hokkaido 066-0052, Japan

สำหรับสิ่งที่ส่งมาให้ตรวจสอบตั้งข้างต้นในวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2005(Heisei 17)นั้นผลการทดสอบวิเคราะห์เป็นดังต่อไปนี้ครับ

ผลการทดสอบวิเคราะห์

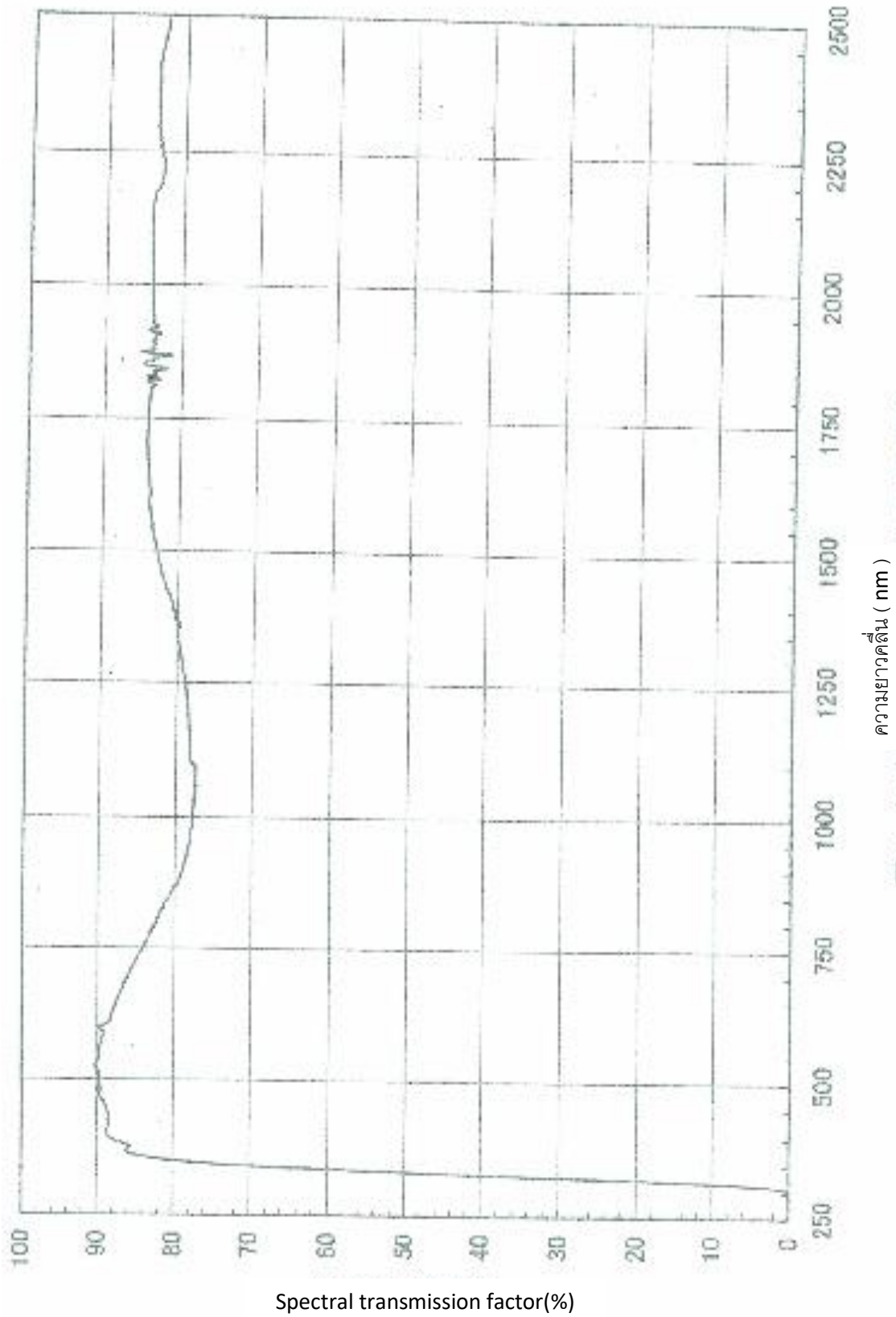
หัวข้อทดสอบวิเคราะห์	ผลลัพธ์	ขีดจำกัดของการตรวจหา	หยอด	วิธี
Dissolution test			1	
แคดเมียม (Solvent : 4V/V% Acetic acid)	ไม่พบ	0.005 µg/ml	2	Atomic absorption spectrophotometry
ตะกั่ว (Solvent : 4V/V% Acetic acid)	ไม่พบ	0.05 µg/ml	2	Atomic absorption spectrophotometry

ข้อควรระวัง 1. เป็นการทดสอบสิ่งที่ให้ตรวจสอบที่ทาอยู่บนแผ่นบอร์ดแก้ว
ข้อควรระวัง 2. Dissolution condition : ใช้Solvent 2ml ต่อพื้นที่ที่ทา 1cm² โดยทำการDissolutionในที่ที่มีอุณหภูมิปกติและมีดเป็นเวลา24ชั่วโมง

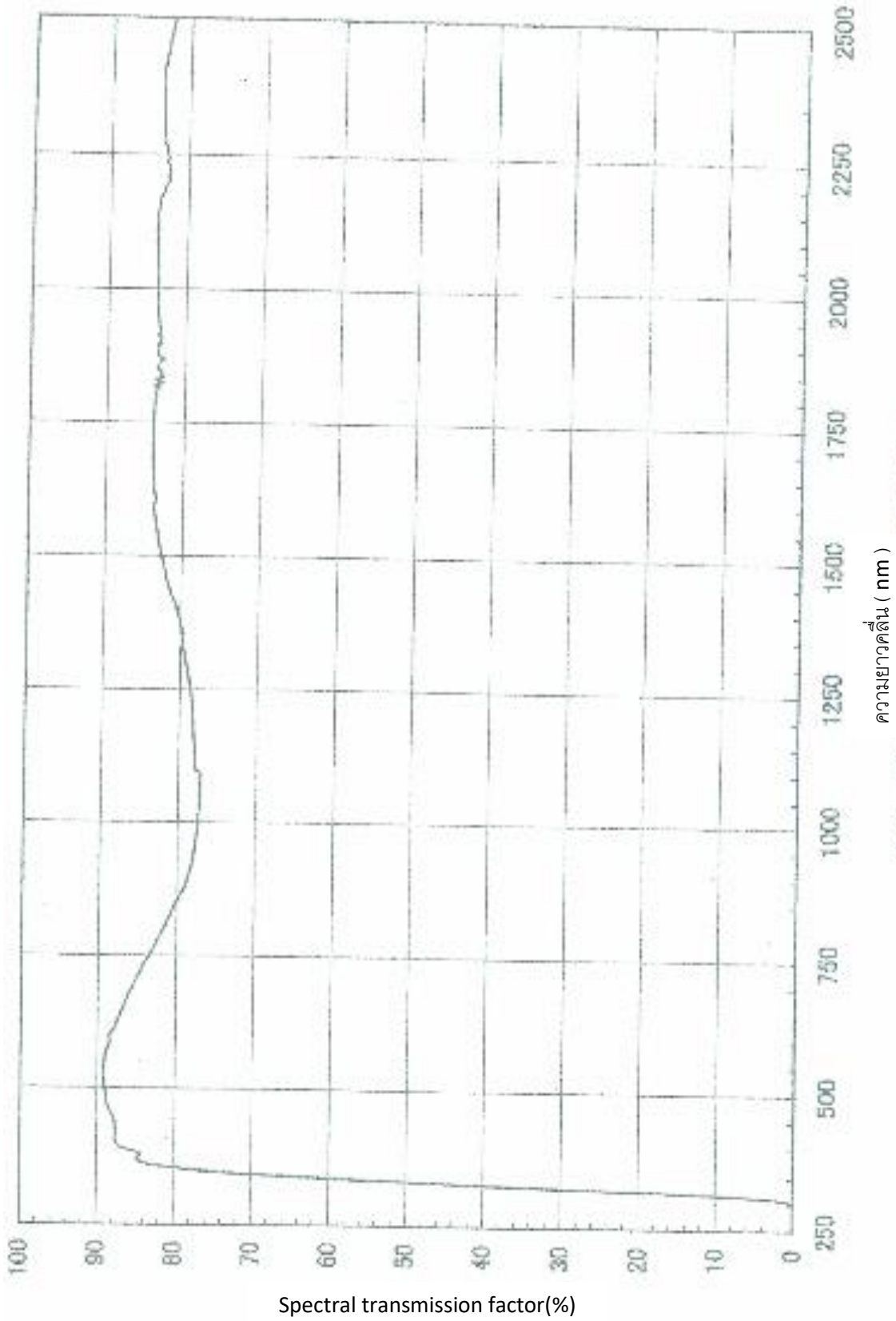
* เวลาที่จะนำเอกสารแจ้งผลฉบับนี้ไปจัดพิมพ์อื่นๆนั้นขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากศูนย์

เอกสารแจ้งผล													
16 Sanedashiedamitsu หมายเลข565													
ผู้ร้องขอ	ที่อยู่												
	ชื่อบริษัทหรือ ชื่อนามสกุล												
สิ่งของที่ร้องขอ	ชื่อสิ่งของ	แผ่นบอร์ดแก้ว Silica coating		จำนวน									
	ค่าอัตราต่างๆ หรือ Spec		ผู้ผลิต รูปร่าง หมายเลข	2 1. แผ่นบอร์ดแก้ว 2. แผ่นบอร์ด Silica coating									
ข้อร้องขอ	Spectral transmission factor measurement(250~2500nm) ----- ----- -----												
<p>สำหรับผลของ การทดสอบ, (การวัด), การวิเคราะห์ ตามที่เขียนไว้ข้างต้นที่ได้รับการร้องขอมาในวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2005 นั้นจะเป็นไปตามดังข้างล่างครับ</p> <p>24 กุมภาพันธ์ 2005 Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Institute Director SIGN</p> <p style="text-align: center;">บันทึก</p>													
<p>Spectral regular transmission factor measurement</p> <p style="text-align: center;">ผลการวัด</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">รูปร่างและหมายเลขของ สิ่งของที่ร้องขอ</th> <th style="width: 30%;">Spectral regular transmission factor</th> <th style="width: 40%;">ตารางค่าSpectral regular transmission factor</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1. แผ่นบอร์ดแก้ว</td> <td style="text-align: center;">PIC 1</td> <td style="text-align: center;">ตาราง 1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2. แผ่นบอร์ด Silica coating</td> <td style="text-align: center;">PIC 2</td> <td style="text-align: center;">ตาราง 2</td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ (1) PIC 1, 2 และตาราง 1, 2 จะเป็นตามเอกสารต่างหาก (2) การวัดนั้นดำเนินการตามเงื่อนไขทางGeometryที่แสดงอยู่ตามในรูปข้างล่าง (3) ชื่อ, ค่าอัตราต่างๆ Spec, ผู้ผลิต รูปร่าง หมายเลข ฯลฯ ของสิ่งของที่ร้องขอนั้นมี การเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่นนำเสนอมา</p> <div style="text-align: center; margin: 10px 0;"> <p style="font-size: small;">แสงที่ส่องเข้า ไป spectroscope ผิวCoating วัสดุทดสอบ</p> </div> <p>วันเดือนปีที่ทดสอบ 18 กุมภาพันธ์ 2005 อุณหภูมิห้อง 25°C ความชื้น 50% ล่างจากนี้จะต่ออีกหน้าหนึ่ง</p>					รูปร่างและหมายเลขของ สิ่งของที่ร้องขอ	Spectral regular transmission factor	ตารางค่าSpectral regular transmission factor	1. แผ่นบอร์ดแก้ว	PIC 1	ตาราง 1	2. แผ่นบอร์ด Silica coating	PIC 2	ตาราง 2
รูปร่างและหมายเลขของ สิ่งของที่ร้องขอ	Spectral regular transmission factor	ตารางค่าSpectral regular transmission factor											
1. แผ่นบอร์ดแก้ว	PIC 1	ตาราง 1											
2. แผ่นบอร์ด Silica coating	PIC 2	ตาราง 2											

ขออภัยล่วงหน้า เวลาที่จะนำเนื้อหาของเอกสารแจ้งผลฉบับนี้ไปจัดพิมพ์ในสิ่งโฆษณาและอื่น ๆ นั้นขอให้อำนาจดำเนินการ
 ขอรับการอนุมัติจากสถาบันล่วงหน้าก่อน



PIC 2 Spectral regular transmission factor ของแผ่นนอร์ด Silica coating



PIC 1 Spectral regular transmission factor ของแผ่นบอร์ดแก้ว