

เอกสารรับรองSolventที่ใช้ในการทดสอบ

ชื่อบริษัท : G-POWER Co.,Ltd

จากการร้องขอของบริษัทผมนั้น ด้วยเอกสารรับรองผลที่ได้รับมอบมาตั้งข้างล่างจากการตรวจสอบ Solventที่ได้ดำเนินการที่ Local incorporated administrative agency Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center รับรองถึงSolventที่ใช้ นั่นคือ G-POWER65 ครับ

1. ตารางที่28 หมายเลข 1055
การทดสอบการเปลี่ยนรูปจากการกระทบแทก (DuPont method)
2. ตารางที่28 หมายเลข 1056
การทดสอบการทนสภาพอากาศแบบแรงกระตุ้น (Xenon arc lamp method)
3. ตารางที่28 หมายเลข 1057
การทดสอบรอยขีดข่วนโดยการใช้ดินสอ

1 ธันวาคม 2016

Aisel Co.,Ltd

CEO Yoshida Yoshinobu

SIGN

1. วิธีการทดสอบ

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600-5-3:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่5: คุณสมบัติทางกล(Mechanical)ของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่3:คุณสมบัติทนทานการตกกระแตกของ ต้มน้ำหนัก6. ตามแบบวิธีการของ DuPont

รูปทรงการกระแทก : รัศมี 12.5 ± 0.03 ม.ม.

ฐานรับ : ผิวราบ

มวลของต้มน้ำหนัก : 300 ± 1 กรัม

การประเมิน : ความสูงที่สูงที่สุดที่จะทำให้ไม่เกิดรอยแตกร้าวที่เป็นลักษณะของการแผ่ ออกไปที่เนื้อวัสดุ

2. ผลการทดสอบ

สิ่งของที่ร้องขอ		ผลการทดสอบ
สิ่งของที่ทดสอบ	1	10 ซ.ม.
	2	น้อยกว่า 10 ซ.ม.
	3	20 ซ.ม.
	4	น้อยกว่า 10 ซ.ม.
	5	น้อยกว่า 10 ซ.ม.

เอกสารรับรองผล

30 พฤศจิกายน 2016

ชื่อบริษัท : Aisel Co.,Ltd

ที่อยู่ : 108-0073

Tokyo-to, Minato-ku, Mita, 4-1-27 FBR Mita Building 7F

สิ่งของที่ร้องขอ	สิ่งของทดสอบ
หัวข้อร้องขอ	การทดสอบการทนสภาพอากาศแบบเร่งกระตั้น (Xenon arc lamp method)

สำหรับการทดสอบที่ได้ร้องขอมาในวันที่25 ตุลาคม 2016 ดังที่เขียนไว้ข้างต้นนั้นผลจะเป็นไปตามในหน้าถัดไปครับ

30 พฤศจิกายน 2016

Local incorporated administrative agency

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center Chief Director SIGN

(ข้อควรระวัง)

- เนื้อหาที่เขียนในเอกสารรับรองผลนั้นเป็นเพียงผลการทดสอบสำหรับสิ่งของที่ทดสอบที่ทางผู้ให้บริการนำมา ไม่ใช่การรับประกันประสิทธิภาพและการมีประสิทธิผล ฯลฯของภาพรวมของสินค้า (วัตถุดิบ, ชิ้นส่วน, ผลิตภัณฑ์ ฯลฯ)

- ชื่อของสิ่งของที่ร้องขอ ค่าอัตราต่างๆและSpec ฯลฯนั้นมีการเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่นนำเสนอมา

- กรณีที่จะมีการนำเนื้อหาของเอกสารรับรองผลฉบับนี้ไปโฆษณาฯลฯหรือจัดพิมพ์อื่น ๆ นั้นขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากทาง Local incorporated administrative agency Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center ล่วงหน้าก่อน

1. วิธีการทดสอบ

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600-7-7:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่7: คุณสมบัติความทนทานระยะยาวของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่7:คุณสมบัติการทนสภาพอากาศแบบเร่ง กระตุ้นรวมถึงคุณสมบัติการทนต่อแสงแบบเร่งกระตุ้น(ตามแบบวิธีการ Xenon arc lamp)

เงื่อนไขการทดสอบ

วิธีการ : วิธีที่ 1 คุณสมบัติการทนสภาพอากาศแบบเร่งกระตุ้น (Daylight filter)

อุปกรณ์ : Super xenon weather meter SX75 Suga Test Instruments Co.,Ltd.

แหล่งแผ่กระจายแสง : Xenon arc lamp 7.5kW Water cooled type

เครื่องวัดการแผ่กระจาย : เครื่องรับแสงสำหรับตัวอุปกรณ์เอง(EC), Irradiance meter RAX34C Suga Test Instruments Co.,Ltd.

Black standard temperature : $65 \pm 2^{\circ}\text{C}$

Wet cycleของชิ้นงานทดสอบ : B [Discontinuous operation Wet time 18 minutes Dry time 102 minutes]

Test time : 300 hours

Irradiance : 100 W/m^2 (ช่วงการปรับความยาวคลื่น 300~400 nm)

Radiant exposure : 108 MJ/m^2

การประเมิน : การตรวจสอบสภาพภายนอกด้วยสายตา

2. ผลการทดสอบ

ไม่พบสิ่งผิดปกติ

เอกสารรับรองผล

30 พฤศจิกายน 2016

ชื่อบริษัท : Aisel Co.,Ltd

ที่อยู่ : 108-0073

Tokyo-to, Minato-ku, Mita, 4-1-27 FBR Mita Building 7F

สิ่งของที่ร้องขอ	สิ่งของทดสอบ
หัวข้อร้องขอ	การทดสอบรอยขีดข่วนโดยการใช้ดินสอ

สำหรับการทดสอบที่ได้ร้องขอมาในวันที่25 ตุลาคม 2016 ดังที่เขียนไว้ข้างต้นนั้นผลจะเป็นไปตามในหน้าถัดไปครับ

30 พฤศจิกายน 2016

Local incorporated administrative agency

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center Chief Director SIGN

(ข้อควรระวัง)

- เนื้อหาที่เขียนในเอกสารรับรองผลนั้นเป็นเพียงผลการทดสอบสำหรับสิ่งของที่ทดสอบที่ทางผู้ให้บริการนำมา ไม่ใช่การรับประกันประสิทธิภาพและการมีประสิทธิผล ฯลฯของภาพรวมของสินค้า (วัสดุดิบ, ชิ้นส่วน, ผลิตภัณฑ์ ฯลฯ)

- ชื่อของสิ่งของที่ร้องขอ ค่าอัตราต่างๆและSpec ฯลฯนั้นมีการเขียนลงไปตามที่ผู้ร้องขอได้ยื่นนำเสนอมา

- กรณีที่จะมีการนำเนื้อหาของเอกสารรับรองผลฉบับนี้ไปโฆษณาฯลฯหรือจัดพิมพ์อื่น ๆ นั้นขอให้ดำเนินการขอรับการอนุมัติจากทาง Local incorporated administrative agency Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Center ล่วงหน้าก่อน

1. วิธีการทดสอบ

ดำเนินการโดยอ้างอิง JIS K 5600-5-4:1999 วิธีทดสอบโดยทั่วไปสำหรับสีที่ใช้ทา ในบทที่5: คุณสมบัติเชิงกล(Mechanical)ของผิวฟิล์มที่ทา ตรงส่วนที่4:ความแข็งของการขีดข่วน(วิธีดินสอ)

วิธีการ : วิธีการใช้เครื่องอุปกรณ์

(Reciprocating abrasion tester Type:30S Maker: Shinto Scientific co.,ltd.)

ดินสอ : ผลิตภัณฑ์ของ uni, Mitsubishi pencil co.,ltd.

(ดินสอที่ได้รับการตรวจสอบจากJapan Paint Inspection and testing Associationแล้ว)

มาตรฐานการตัดสิน : การพังทลายของการเกาะกันของผิวฟิล์มที่ทา

2. ผลการทดสอบ

มากกว่า 9H